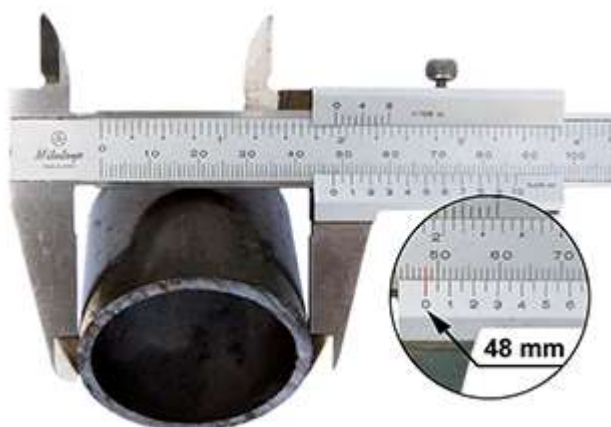


Meetinstructie insteekdoppen

Op onze website treft u een groot assortiment insteekdoppen aan. Maar hoe komt u tot de juiste maat dop? Onder het motto meten is weten laten wij u stapsgewijs zien hoe u tot de juiste dop maat komt.

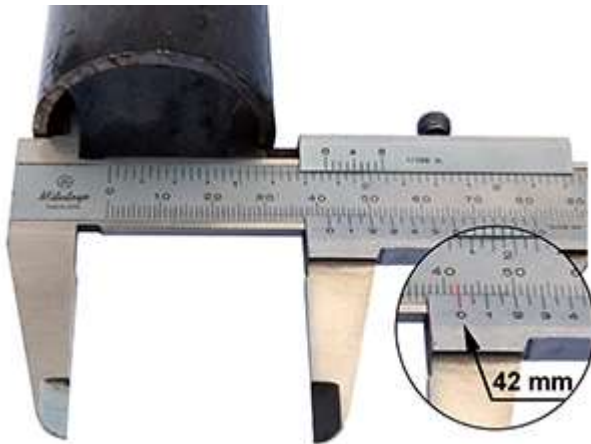
Meetinstructie insteekdoppen

1. Meet altijd de buis of koker op en nooit de dop zelf. (Nb. meten in millimeters) Dit kan een namelijk een onjuiste meetwaarde geven!
2. U meet met een schuifmaat of ander meetinstrument de uitwendige maten op van de buis of koker. Deze maat of maten komen overeen met de maat 'buisafmeting' van de dop. **(afbeelding 1)**



Afbeelding 1 - Opmeten van de uitwendige buismaat met een schuifmaat.
In dit voorbeeld 48mm

3. Vervolgens bepaalt u de wanddikte van de betreffende buis. Dit kunt u op twee manieren doen:
 - I. U meet simpelweg met een schuifmaat de dikte van de buiswand op. Dit levert een materiaaldikte op in millimeters en dat is dus de wanddikte.
 - II. U meet het de koker of buis inwendig op **(afbeelding 2)**. De gemeten maat trekt u van de buitenmaat af. De uitkomst van deze berekening deelt u vervolgens door 2 wat resulteert in de wanddiktemaat van de buis of koker.
4. In de betreffende artikelgroep kunt u met behulp van filters de gewenste buismaat ('Buisafm.') en vervolgens de wanddikte ('Uitv.') selecteren. U houdt daarna een selectie over van doppen die geschikt zijn voor de betreffende buis of koker.



Afbeelding 2 - Opmeten van de **inwendige** buismaat met een schuifmaat.

In dit voorbeeld: $48\text{mm} - 42\text{mm} = 6\text{mm}$ en gedeeld door 2 resulteert dit in een wanddikte van 3mm

Bijzonderheden

De meeste doppen in ons assortiment beschikken over een klembereik waarbinnen de dop inzetbaar is, echter zijn er ook doppen voor een specifieke wanddikte. Het klembereik is niets anders dan de minimale en de maximale wanddikte waarbinnen de dop klemt. Het ene model is dus qua wanddikte breder inzetbaar en het ander juist specifiek.

Uitzonderingen

Twee modellen insteekdoppen zijn uitgezonderd van de omschreven meetinstructie. Te weten "Insteekdoppen rond, vlak, zware kwaliteit" en "Insteekdoppen rond, bol, zware kwaliteit". Bij deze doppen wordt namelijk uitgegaan van de binnenmaat van de buis of koker.

Vragen?

Voor vragen of advies staan wij graag tot uw beschikking. U kunt geheel vrijblijvend contact met ons opnemen.