

NL – Technisch materiaalblad compound  
DE – Spezifisches Technisches Mischungsdatenblatt  
EN – Individual Technical Data Sheet / Compound

<b>Werkstoff -</b> material :	Silikon (FDA konform) Silicone (FDA compliant)
<b>Härte - hardness:</b>	60 +/-5 ShoreA
<b>Farbe -</b> colour:	schwarz black
<b>Metalleinlage –</b> metal carrier:	18x0,76 (Drahtklemmband) 18x0,76 (wire carrier)

**Mischungseigenschaften /**  
compound properties

<b>Einsatztemperatur –</b> Operation temperature:	-60° - +200°C
<b>Reißfestigkeit</b> Tensile strength	>10 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
<b>Reißdehnung</b> Elongation	>390 % (DIN 53504)
<b>Weiterreißwiderstand</b> Tear resistance	20 N/mm (ASTM D 624B)
<b>Druckverformungsrest</b> Compression Set	<50 % (DIN ISO 815-B)
<b>Fertigungstoleranz gem. –</b>	Träger: DIN ISO 3302-1 E2 Längen: DIN ISO 3302-1 L3
<b>Factory tolerance acc. to:</b>	Edge protector: DIN ISO 3302-1 E2 lengths: DIN ISO 3302-1 L3

Die oben angegebenen Richtwerte sind unverbindlich und von Fall zu Fall zu überprüfen. Ermittelt an Musterplatten 2/6mm, vulkanisiert 12 min bei 160°C mit 0,7% Dicumylperoxid, getempert 4 Stunden bei 200°C.  
(The indications above are non-committing standard values and are to be controlled individually. Measured on sample plates 2/6mm, cured 12min at 160°C using 0,7% of dicumylperoxide, post cured 4h at 200°C.  
Die Daten beziehen sich auf ungespannte, unbelastete Teile. Diese Angaben gestatten nur eine Vorauswahl, bei wichtigen oder extremen Anwendungsfällen müssen unbedingt praktische Versuche erfolgen.  
(The data refer to parts neither strained nor stressed. The indications above only allow a pre-selection, in important or extreme applications practical tests have to be performed absolutely.)